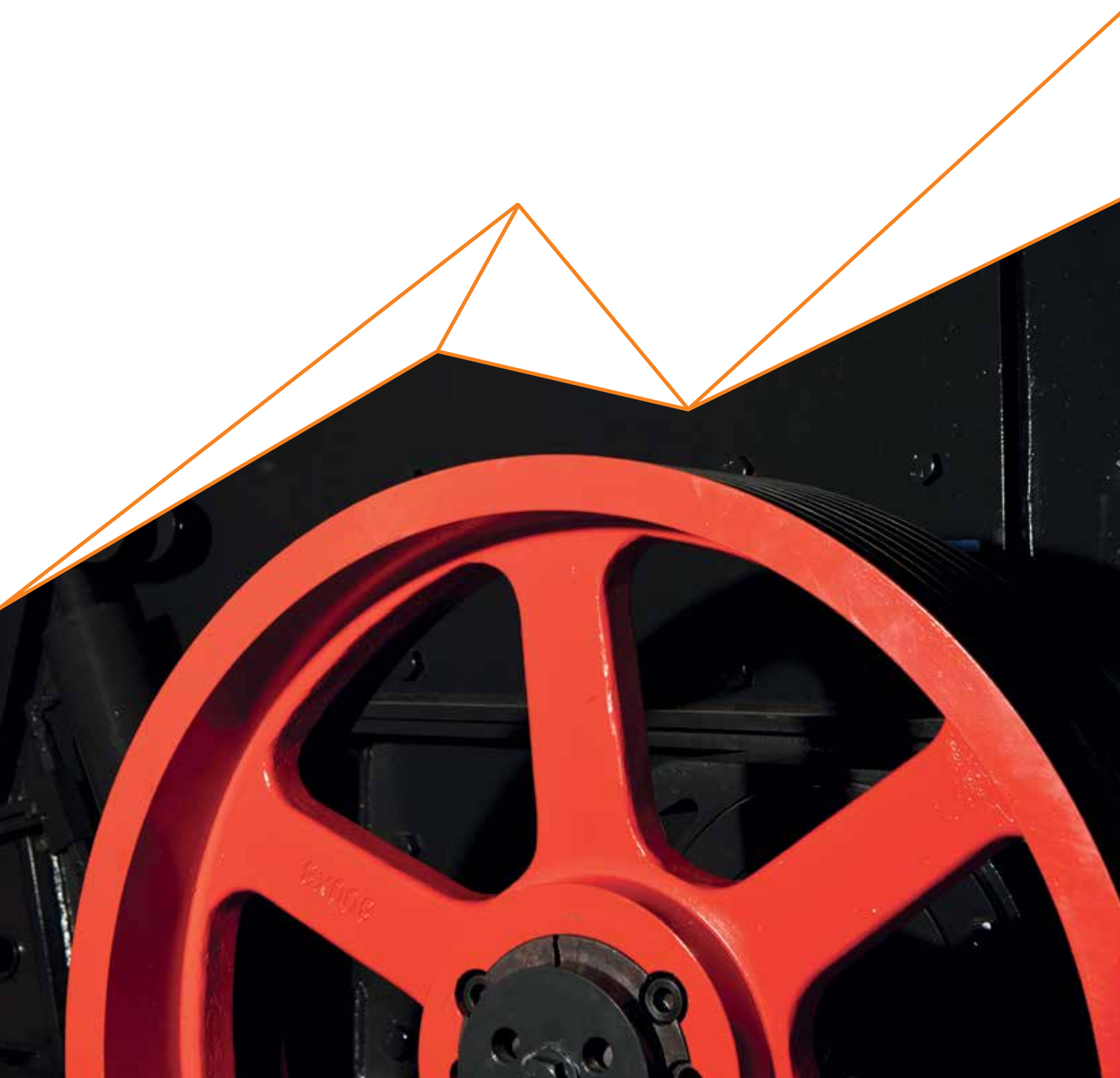




ДВА ВАРИАНТА В ОДНОМ
УДАРНЫЕ ДРОБИЛКИ
HSI PRISEC™



УНИВЕРСАЛЬНАЯ ДРОБИЛКА С ДВУМЯ КОНФИГУРАЦИЯМИ

Новая линейка ударных дробилок с горизонтальным валом Prisec была разработана в соответствии с потребностями наших клиентов и дальнейшего развития технологий в рамках концепции заменяемых серий P&S.

Новая линейка дробилок Prisec позволяет нам занять лидирующую позицию в области конструирования и разработки дробилок с горизонтальным валом (HSI) и высокой степенью дробления, сниженным энергопотреблением, облегченным и более безопасным обслуживанием, линейкой изнашиваемых частей, обеспечивающими поддержание материальных затрат на оптимальном уровне, в том числе и в рамках перерабатывающей промышленности. Линейка моделей имеет модульную конструкцию с универсальными взаимозаменяемыми частями, что позволяет иметь их минимальный запас. Размер приемного отверстия позволяет использовать материал крупностью до 1 000 мм (39 3/8"), при этом номинальная производительность сохраняется на

уровне до 700 т/ч. Таким образом, наши дробилки полностью соответствуют потребностям наших клиентов.

Все дробилки новой линейки можно использовать как для первой, так и для второй стадии дробления. Наша уникальная запатентованная конструкция позволяет адаптировать дробилку в связи с изменениями в производственном процессе.

ПРЕВОСХОДНАЯ СТЕПЕНЬ ДРОБЛЕНИЯ

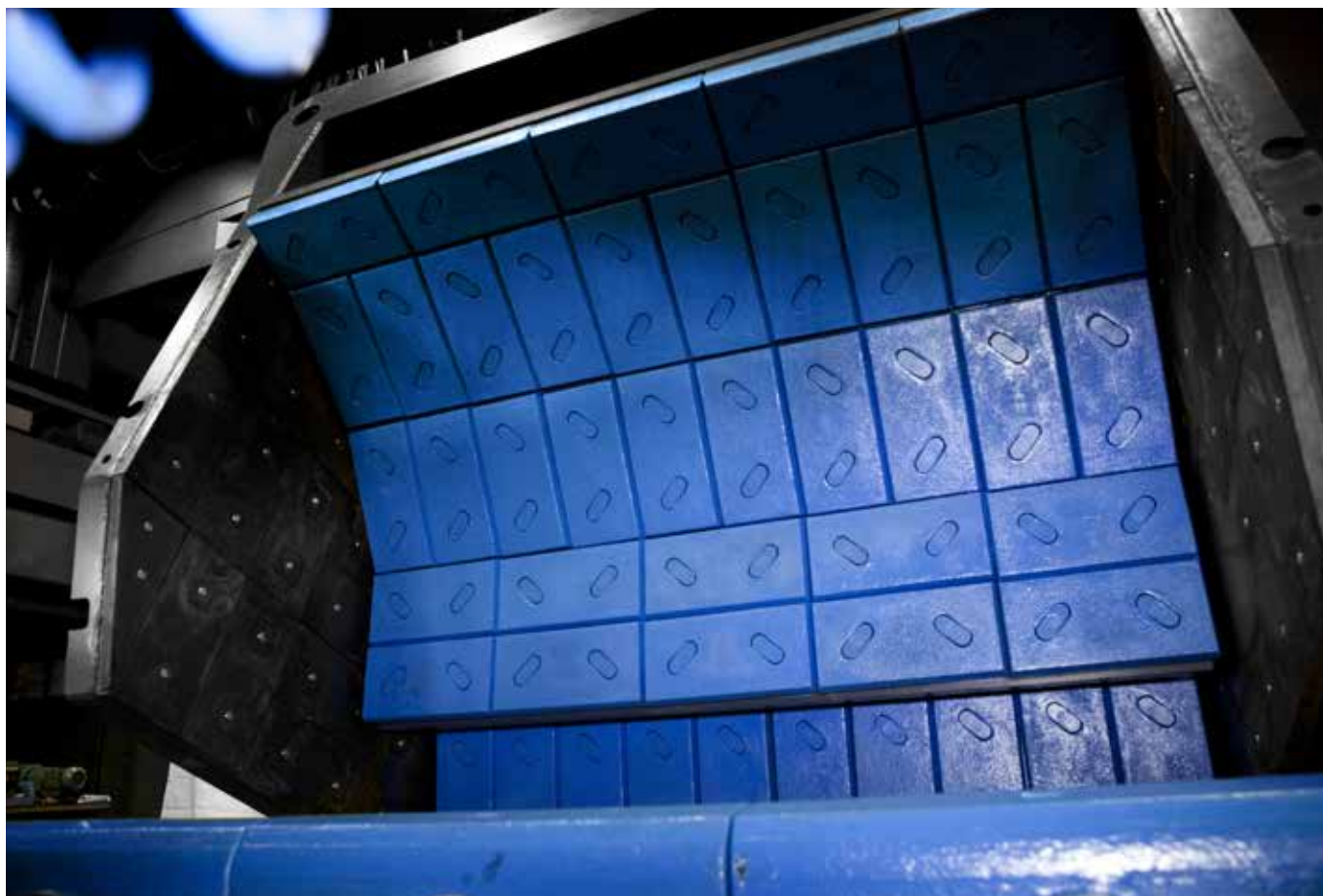
Совершенно новая, революционная конструкция камеры дробления позволяет достигать большую степень дробления, чем в предыдущих модификациях. Новая дробилка Prisec может легко производить продукт с использованием двух отражающих плит уникальной конструкции, обеспечивающих производительность и степень дробления, для достижения которых, наши конкуренты используют три плиты. Это означает использование меньшего количества изнашиваемых частей и меньше времени на обслуживание.



Prisec™ 3 Дробилка первой стадии



Prisec™ 3 Дробилка второй стадии



CI512 Дробилка второй стадии

ОДНОСТАДИЙНЫЙ ПРОЦЕСС С ОДНОЙ ДРОБИЛКОЙ ПЕРВОЙ СТАДИИ

Возможность отправлять материал на додробливание во время первой стадии позволяет добиться одностадийного процесса дробления.

Таким образом, можно быстро и просто запустить производство с минимальными капитальными вложениями и достичь окупаемости за достаточно короткий срок.

Стандартная установка может производить бетонные наполнители фракций 0 - 40 мм (0–1 15/16") или фракцию железнодорожного балласта 40 - 70 мм (1 15/16"–2 3/4"). В результате наши клиенты получают: небольшие капитальные вложения, низкие эксплуатационные расходы, меньшее количество грохотов и конвейеров, быструю окупаемость.

ВЫСОКИЙ КПД ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ

Первая и вторая отражающие плиты имеют широкий диапазон регулирования благодаря системе настройки / торможения, запатентованной нашей компанией. Система расположена на

поперечных опорах дробилки. Данная гидравлическая система позволяет производить регулировку обеих отражающих плит с использованием стандартного гидравлического силового блока с электрическим приводом.

После настройки плиты фиксируются на местах уникальной фрикционной стопорной системой. Данная система гарантирует неизменное положение плит в процессе нормальной эксплуатации.

Если недробимый объект попадает в дробилку, то система торможения поднимает плиты и обеспечивает его прохождение через дробилку без нанесения серьезных повреждений.

Основное преимущество этой системы заключается в том, что после регулировки отражающих плит с помощью гидравлической системы, электродвигатель гидравлического насоса отключается, что экономит энергию (номинал — 2,2 кВт) в процессе эксплуатации дробилки.

БЛОКИРОВАНИЕ ДРОБИЛКИ?

Блокирование дробилки всегда представляло проблему, особенно на первой стадии дробления. Проблемы устранения блокирования, снижения времени простоя и уменьшения опасности для здоровья операторов решены благодаря новым дробилкам Prisec. При блокировании, не отключая дробилку, следует активировать электромотор гидравлической системы и поднять цилиндр/поршень регулировки соответствующей отражающей плиты, что, в свою очередь, приподнимет и разблокирует ее.

Данный процесс позволяет поднять отражающую плиту и обеспечить прохождение блокирующего объекта. После разблокирования цилиндр/поршень возвращается в исходное положение, и плиты автоматически также возвращаются в предварительно установленное положение. Электромотор гидравлической системы отключается и дробилка продолжает работу.



Индикатор положения отражающей плиты

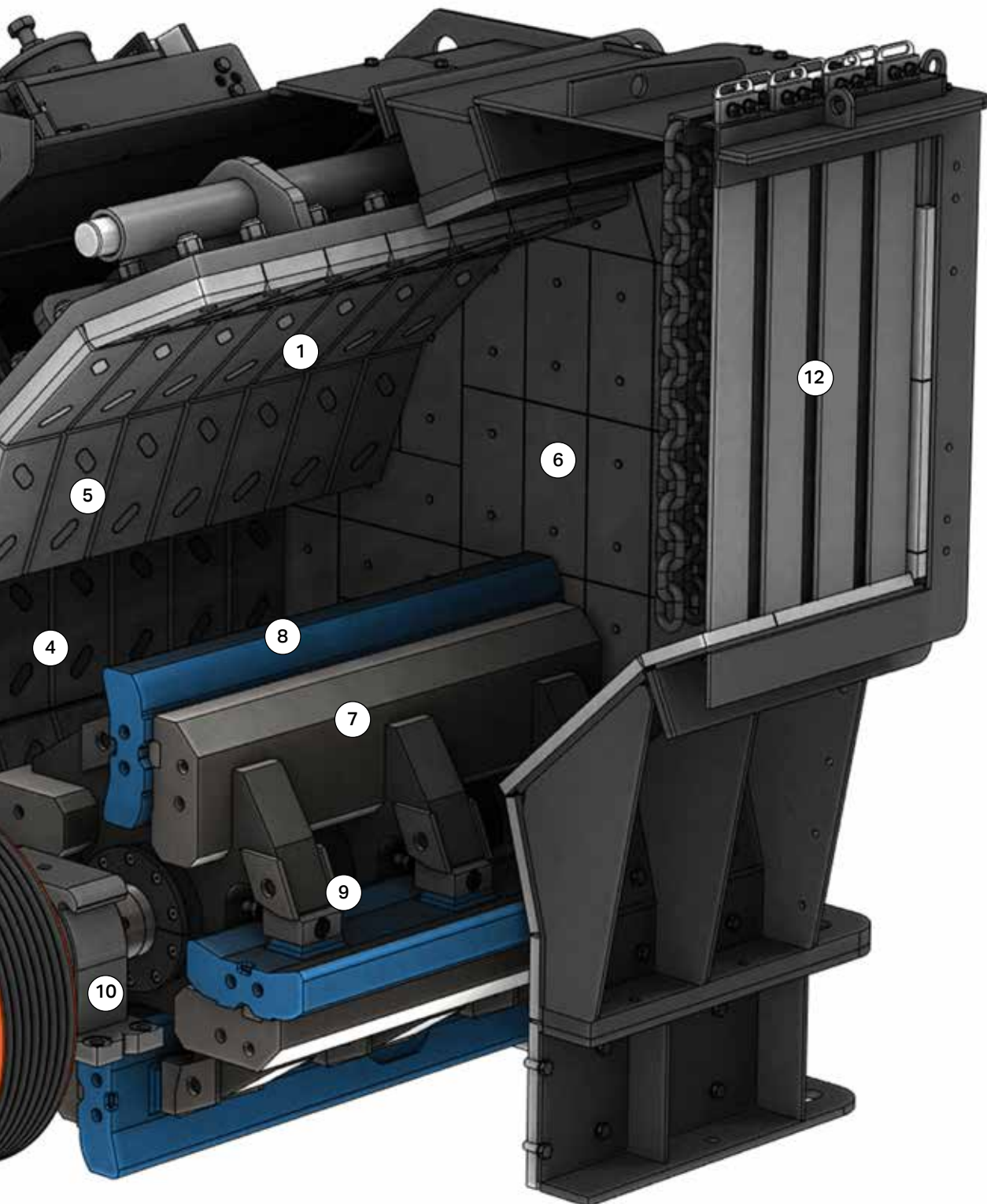


Гидравлический узел регулировки отражающей плиты и открытия дробилки

УДАРНЫЕ ДРОБИЛКИ SANDVIK PRISEC™ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ

- 1 Первая отражающая плита
- 2 Поперечная балка первой отражающей плиты
- 3 Регулировочный цилиндр пер отражающей плиты
- 4 Вторая отражающая плита
- 5 Футеровка отражающей плит
- 6 Футеровка рамы
- 7 Ротор
- 8 Молот
- 9 Клин зажима молота
- 10 Букса подшипника
- 11 Циллиндр подъема рамы
- 12 Бункер питания
- 13 Подъемный бар молота
- 14 Приводной шкив
- 15 Гидравлический силовой блок с электроприводом
- 16 Быстроразъемные гидравлические фитинги





ПРОСТОТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Уникальная защитная блокировочная система с временной задержкой обеспечивает безопасное обслуживание дробилки, особенно в случае эксплуатации многокомпонентных установок. Шарнирная рама с самоблокирующимся затвором, а также все эксплуатационные и инспекционные дверцы, оборудованы замками с временной задержкой, предотвращая доступ к дробилке во время работы ротора.

В стандартной комплектации дробилка оборудована устройством блокировки ротора в процессе обслуживания, а также специальными инструментами, упрощающими съем молотов и клиньев зажима ротора. Все регулировочные детали на дробилке сделаны из нержавеющей стали, обеспечивая многолетнюю бесперебойную эксплуатацию.

РОТОР И МОЛОТЫ

Ротор и молоты являются основной деталью дробилки, и поэтому мы гарантируем их эффективность и надежность. Роторы имеют наибольший вес и диаметр, что необходимо для получения высоких инерционных параметров и обеспечения оптимальной производительности дробилки. Наша уникальная конструкция ротора, рассчитанная на тяжелые условия эксплуатации на первой стадии дробления, используется также и на второй стадии (другие

компании-производители используют более легкие конструкции роторов для дробилок второй стадии). Мощные роторные диски и суппорта обеспечивают стабильность и бесперебойное функционирование в процессе производства. Ротор имеет конструкцию открытого типа. Данная конструкция обеспечивает стабильное энергопотребление в комбинации с возможностью работы с арматурой и прочими элементами в процессе переработки. Заменяемые планки из закаленной стали, устанавливаемые на суппорте, обеспечивают правильное положение молота во всех плоскостях. Данные планки можно заменить при износе. Это позволяет экономить средства на ремонте ротора и сокращать время простоя.

Легкий доступ, а также возможность реверса ротора и вертикального подъема молотов (огромное преимущество в стесненном пространстве) позволяют упростить процесс их обслуживания. Уникальный молот продолговатой формы позволяет контактным головкам долгое время оставаться острыми в процессе эксплуатации. Уникальная конструкция молота позволяет ему самостоятельно затачиваться в процессе эксплуатации, обеспечивая более эффективное дробление поступающего материала и большую производительность. Молоты имеют

две рабочие кромки, что также увеличивает время их эксплуатации.

ПОДШИПНИКИ

Подшипник дробилки установлен в прочном корпусе и защищен от пыли и грязи лабиринтным уплотнением с V и O уплотнением. Посадочное место подшипника проточено в корпусе дробилки.

Это гарантирует идеальную настройку без дополнительных подгонов, что в результате увеличивает срок службы подшипников и облегчает техническое обслуживание.

ИЗНАШИВАЕМЫЕ ЧАСТИ

Модульная конструкция дробилки гарантирует стандартный размер всей закаленной литой футеровки дробилки. Все элементы футеровки дробилки могут быть заменены для компенсации зон неравномерного износа.

Обширный ассортимент комплектов изнашиваемых деталей обеспечивает их оптимальный выбор и своевременную доставку согласно индивидуальным потребностям покупателя.

Кроме того, ведущая мировая технология подбора состава материала молота намного превосходит устаревшие промышленные стандарты, предписывающие использование марганца.



Ротор дробилки Prisec™ 3



Механизм блокировки ротора

КОЕЛГАМРАМОР – МРАМОРНЫЙ КОРОЛЬ

В ноябре 2013 года компания «Коелгамрамор» ввела в эксплуатацию первую в России роторную дробилку с горизонтальным валом Sandvik PriSec CI512. Главной задачей, которая стояла перед ведущим российским производителем мрамора и микропорошков, было существенное увеличение качества и объема получаемой продукции.

О КОМПАНИИ

«Коелгамрамор» – одно из старейших предприятий, занимающихся добычей и обработкой белого мрамора на территории Российской Федерации. В этом году компания празднует 90-летний юбилей. Ключевые направления деятельности компании – это изготовление изделий из мрамора, а также производство мраморного щебня и микропорошков. В настоящее время «Коелгамрамор» лидирует на рынке микропорошков и стремится удерживать позиции, постоянно обновляя парк оборудования и расширяя производственные мощности. Ежемесячно предприятие реализует более 40 тыс. т микропорошков и до 25 тыс. т щебня различных фракций. Щебень в основном приобретают строительные предприятия для изготовления домостроительных панелей или бетонированных полов с мраморной крошкой.

Мрамор, добываемый в Коелгинском месторождении, является стопроцентным аналогом мрамора

марки «Bianco Carrara», добываемого в Италии. По совокупному объему горной массы, подлежащей переработке для добычи мраморных блоков, Коелгинское месторождение является крупнейшим в мире.

СТРЕМЛЕНИЕ К ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

В середине 60-х годов прошлого века предприятие ввело в эксплуатацию роторную дробилку, но она быстро вышла из строя. Затем функция дробления была возложена на конусную дробилку, которая, в свою очередь, не оправдала ожиданий из-за недостаточного высокого качества конечного продукта и низкой производительности.

Решение вернуться к «ротору» компания приняла по рекомендации «Карьер-Сервиса», официального дистрибьютора Sandvik Construction в России. Специалисты посоветовали обратить внимание на модель PriSec CI512, новинку в линейке роторных дробилок с горизонтальным валом производства Sandvik, которая отлично подходит для первичного и вторичного дробления мягких пород, в том числе и мрамора.

РЕШЕНИЕ ОТ SANDVIK

Предприятие основательно подготовилось к новым объемам производства: расширило конвейеры и частично модернизировало фабрику. Дробилка работает круглосуточно, в две смены по 11

часов.

В перерывах операторы смазывают необходимые узлы, проверяют защиту от перевольтовки и затем снова запускают в работу. По сравнению с конусными дробилками, PriSec CI512 позволила предприятию получить качественный щебень с высокими показателями по кубовидности и значительно снизить уровень шума при его производстве. В целом рост производительности составил 40–50%. При этом из-за малой абразивности мрамора расходные компоненты не требуют частой замены.

ПЕРВАЯ ПОСТАВКА

Роторная дробилка PriSec CI512 – это первая единица техники производства Sandvik, приобретенная предприятием. Специалисты компании «Карьер-Сервис» провели обучение операторов и осуществили процесс пусконаладочных работ. Процессом дробления руководит один оператор, который одновременно и принимает сырье с самосвалов, и регулирует его подачу. В течение дня постоянно ведется лабораторный контроль гранулометрического состава, причем особое внимание уделяется фракции 0–2,5 мм, которая используется для производства микропорошков. Мелкая фракция проверяется от двух до четырех раз в день, в зависимости от исходного сырья.

Опубликовано в журнале
"Эксперт. Оборудование" №. 5 2014



Дробилка второй стадии CI512



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И НАСТРОЙКИ

| ПЕРВИЧНАЯ | макс. размер материала | настройки | | | | |
|------------------------|------------------------|-----------|--------------|--------------|-----------|-------------|
| | | 20 (3/4") | 30 (1 3/16") | 40 (1 9/16") | 50 (2") | 60 (2 3/8") |
| производительность т/ч | | | | | | |
| CI511 | 600 (23 5/8") | 100 (110) | 113 (125) | 125 (138) | 137 (151) | 150 (165) |
| CI521 | 900 (35 7/16") | 200 (220) | 225 (247) | 250 (276) | 275 (303) | 300 (331) |
| CI531 | 1000 (39 3/8") | 285 (314) | 315 (347) | 344 (380) | 373 (431) | 403 (446) |

| ВТОРИЧНАЯ | размер материала | настройки | | | | |
|------------------------|------------------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|
| | | 7 (9/32") | 8 (5/16") | 10 (3/8") | 15 (9/16") | 20 (3/4") |
| производительность т/ч | | | | | | |
| CI512 | 300 (11 7/8") | 45 (50) | 60 (66) | 92 (101) | 121 (132) | 150 (166) |
| CI522 | 350 (13 3/4") | 72 (79) | 100 (110) | 154 (170) | 202 (223) | 250 (276) |
| CI532 | 350 (13 3/4") | 113 (125) | 144 (159) | 205 (226) | 300 (331) | 372 (408) |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

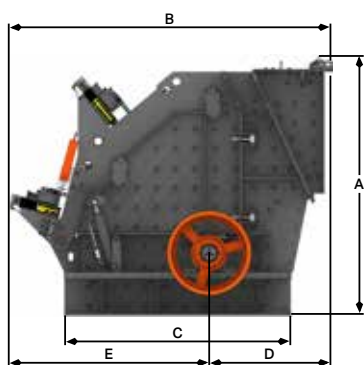
| размеры мм (дюйм) | CI5111-й стадии | CI512 2-й стадии | CI521 1-й стадии | CI522 2-й стадии | CI531 1-й стадии | CI532 2-й стадии |
|---------------------------------|-----------------|------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|
| A | 2293 (90 1/4") | 2293 (90 1/4") | 2514 (99") | 2514 (99") | 2825 (111 1/4") | 2840 (111 13/16") |
| B | 2836 (111 5/8") | 2836 (111 5/8") | 3118 (122 3/4") | 3118 (122 3/4") | 3205 (126 3/16") | 4070 (160 1/4") |
| C | 1810 (71 1/4") | 1810 (71 1/4") | 2200 (86 5/8") | 2200 (86 5/8") | 2630 (103 1/2") | 2630 (103 1/2") |
| D | 1067 (42") | 1081 (42 9/16") | 1189 (46 13/16") | 1189 (46 13/16") | 1115 (43 7/8") | 1980 (77 15/16") |
| E | 1844 (72 5/8") | 1844 (72 5/8") | 1930 (76") | 1930 (76") | 2090 (82 5/16") | 2090 (82 5/16") |
| F | 1452 (57 1/8") | 1452 (57 1/8") | 1900 (74 13/16") | 1900 (74 13/16") | 2565 (101") | 2565 (101") |
| G | 2003 (78 7/8") | 2003 (78 7/8") | 2370 (93 1/4") | 2370 (93 1/4") | 3224 (126 15/16") | 3224 (126 15/16") |
| H | 2096 (82 1/2") | 2096 (82 1/2") | 2317 (91 1/4") | 2317 (91 1/4") | 2825 (111 1/4") | 2840 (111 13/16") |
| I | 1264 (49 3/4") | 1264 (49 3/4") | 1664 (65 1/2") | 1664 (65 1/2") | 2185 (86") | 2165 (85 1/4") |
| J | 980 (38 9/16") | 980 (38 9/16") | 1360 (53 1/2") | 1360 (53 1/2") | 1935 (76 3/16") | 1935 (76 3/16") |
| K | 819 32 1/4") | 434 (17 1/16") | 960 (37 3/4") | 436 (17 3/8") | 1357 (53 7/16") | 600 (23 5/8") |
| Масса кг (фунт) | 11005 (24262) | 11184 (24656) | 16000 (35274) | 16256 (35838) | 27750 (61178) | 29650 (65367) |
| Макс. размер фракции мм (дюйм) | 600 (23 5/8") | 300 (11 7/8") | 900 (35 1/2") | 350 (13 3/4") | 1000 (39 3/8") | 350 (13 3/4") |
| Диаметр ротора мм (дюйм) | 1005 (39 1/2") | 1005 (39 1/2") | 1150 (45 1/4") | 1150 (45 1/4") | 1390 (54 3/4") | 1390 (54 3/4") |
| Ширина ротора мм (дюйм) | 950 (37 3/8") | 950 (37 3/8") | 1330 (52 3/8") | 1330 (52 3/8") | 1900 (74 13/16") | 1900 (74 13/16") |
| Номинал. производительность т/ч | < 200 (< 221) | < 150 (< 165) | 200 – 400 (221 – 441) | 150 – 250 (165.3 – 276) | 400 – 700 (441 – 772) | 250 – 400 (276 – 441) |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

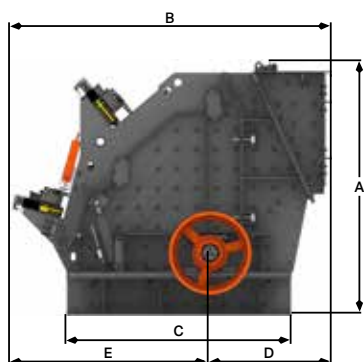
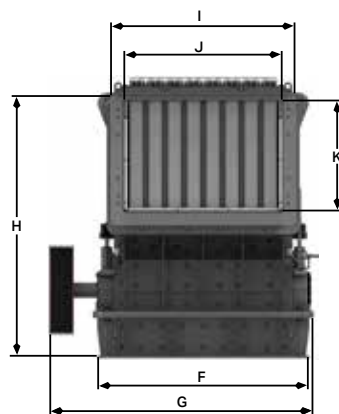
| Дробилка | Мин. установленная мощность | Макс. установленная мощность |
|------------------|-----------------------------|------------------------------|
| CI511 кВт (л.с.) | 90 (121) | 200 (268) |
| CI512 кВт (л.с.) | 90 (121) | 200 (268) |
| CI521 кВт (л.с.) | 185 (248) | 250 (335) |
| CI522 кВт (л.с.) | 185 (248) | 250 (335) |
| CI531 кВт (л.с.) | 220 (295) | 440 (590) |
| CI532 кВт (л.с.) | 220 (295) | 440 (590) |

| 70 (2 3/4") | 80 (3 1/8") | 90 (3 1/2") | 100 (3 15/16") | 150 (6") | 160 (6 5/16") | 180 (7 1/16") | 200 (7 7/8") |
|-------------|-------------|-------------|----------------|----------|---------------|---------------|--------------|
| 163 (180) | 175 (193) | 188 (207) | 200 (220) | - | - | - | - |
| 325 (358) | 350 (386) | 375 (414) | 400 (441) | - | - | - | - |
| 432 (480) | 461 (570) | 491 (538) | 520 (573) | 610 | 628 | 664 | 700 (772) |

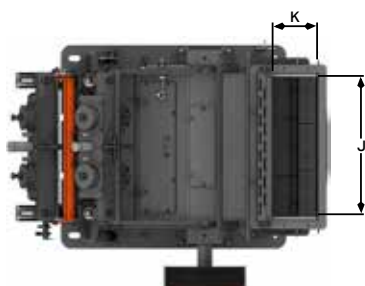
| 25 (1") | 30 (1 3/16") | 40 (1 9/16") | 50 (2") |
|-----------|--------------|--------------|-----------|
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| 427 (463) | 468 (518) | 523 (573) | 572 (628) |



Дробилка 1-й стадии




Дробилка 2-й стадии



ГАРАНТИРОВАННОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Большинство покупателей задумывается об обслуживании только при возникновении проблем. Однако мы предпочитаем предупреждать возникновение неполадок. Инвестирование в плановые проверки и процедуры технического обслуживания позволит вам защитить свой бизнес от неожиданных проблем.

Мы предлагаем комплексный гарантийный пакет "Security +". Детали предложения можно узнать у локальных представителей компании Sandvik. Запатентованные дробилки Sandvik серии Prisec HSI обладают большим количеством реальных преимуществ по сравнению с прочими дробилками с горизонтальным валом. Непрерывные исследования и разработки с учетом отзывов покупателей гарантируют лидирующее положение компании Sandvik на рынке. Прочие компании идут путем, уже проложенным нашей компанией.

A decorative orange line graphic that starts from the left edge, descends to a central point, rises to a peak, and then descends again towards the right edge.

**Санкт-Петербург, Москва,
Петрозаводск, Екатеринбург,
Кемерово, Хабаровск**

тел.: 8 800 700 4406
(звонок по России бесплатный)

info@qsspb.ru
www.qsspb.ru