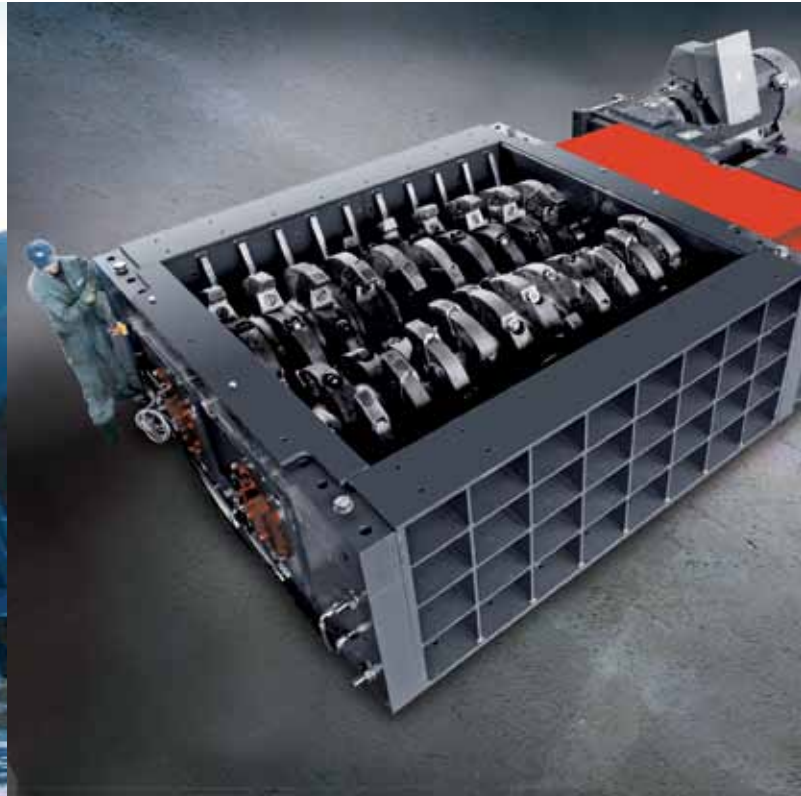
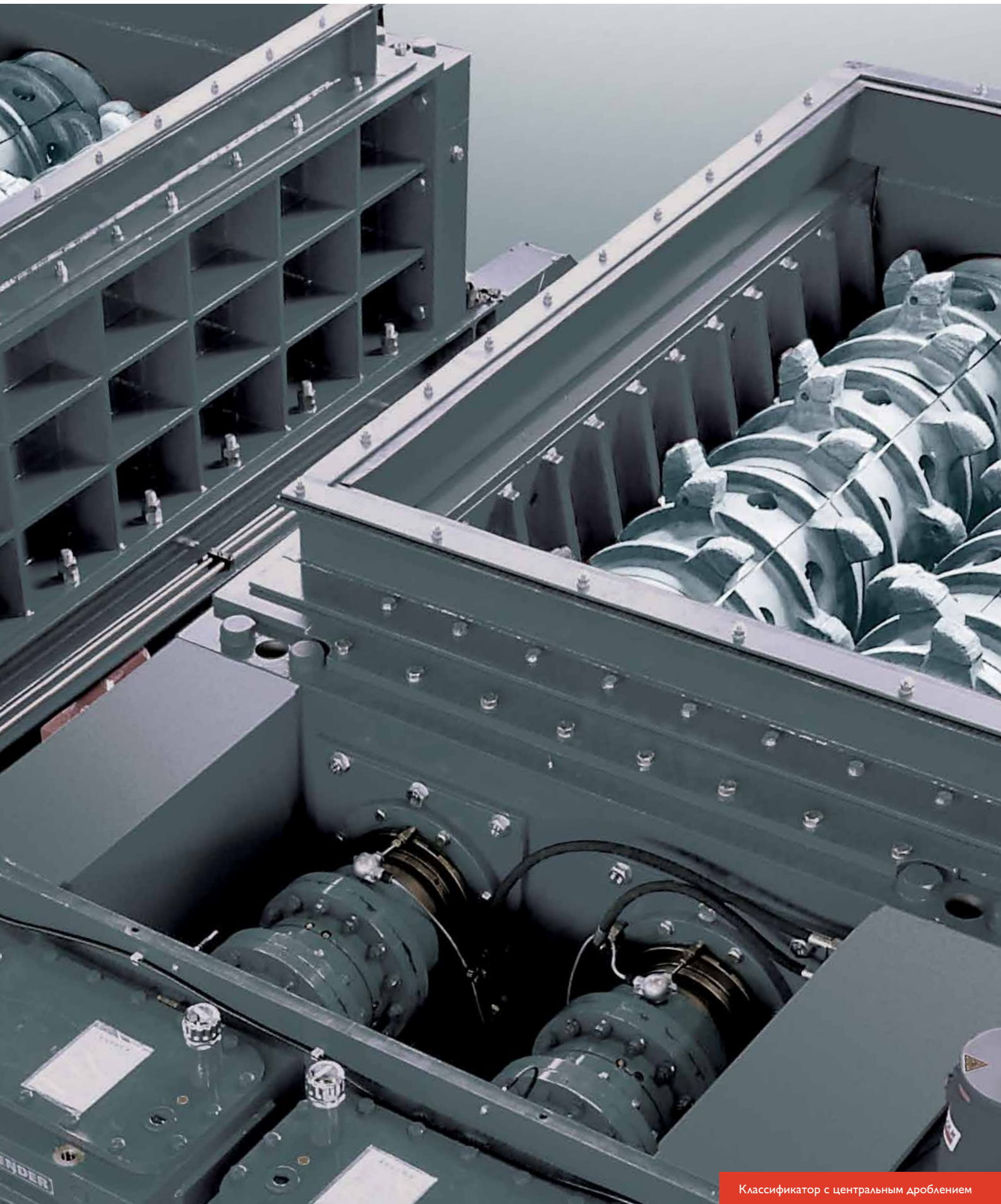


# Двухвалковый классификатор серии CR600







Классификатор с центральным дроблением

# Высокие требования

## Инновационные решения

### ДВУХВАЛКОВЫЙ КЛАССИФИКАТОР КОМПАНИИ SANDVIK

Двухвалковые классификаторы компании Sandvik позволяют достичь высокой производительности при небольших габаритах, благодаря использованию инновационных и высокотехнологических решений. Это, в свою очередь, влияет на компоновку всей фабрики дробления. В этом случае можно значительно уменьшить габариты фабрики, что позволяет снизить инвестиционные расходы.

### ЗАГРУЖАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

Двухвалковые классификаторы компании Sandvik CR610 и CR620 используются на первичной, вторичной и третичной стадиях дробления. Их можно использовать при дроблении пород мягкой и средней твердости, таких как лигнит, уголь и прочее.

### ПРИНЦИП РАБОТЫ

Двухвалковый классификатор с центральным дроблением типа CR610 используется на первичной стадии дробления, материал дробится между валками, вращающимися навстречу друг другу. Дополнительно, в процессе дробления также может использоваться додрабливающий брусок.

Двухвалковый классификатор с боковыми стенками типа CR620 используется на вторичной и третичной стадиях дробления, материал дробится, как и между валками, вращающимися в противоположном направлении друг от друга, так и о гребенки, закрепленные на боковых стенках корпуса. В обоих случаях процесс дробления происходит в результате действий раскалывающих и сдвигающих сил, создаваемых большим крутящим моментом валков при относительно небольшой скорости вращения. Основными факторами при выборе типа двухвалкового классификатора являются свойства материала, размер частиц на входе, требуемый размер частиц на выходе, производительность, инвестиционные и эксплуатационные затраты.

### СЕРВИСНЫЕ УСЛУГИ КОМПАНИИ SANDVIK

Международная сеть сервисных центров компании Sandvik обеспечивает надежную и эффективную поддержку своих клиентов. Поставка запасных частей и широкий спектр оказываемых услуг позволяет повысить эффективность и надежность работы фабрики. Такой подход относится и к самой конструкции дробилок. Быстрая и легкая замена компонентов и изнашиваемых частей, включая дробящие элементы и дробящие плиты боковых стенок, позволяет свести к минимуму время простоя оборудования.



# Компактная конструкция

## Высокая производительность

В большинстве случаев не требуется применение предварительного грохочения, мелкие фракции в питании, просеиваются между валками дробилки.

Продукция получается очень высокого качества, благодаря использованию маленькой скорости вращения и специальной конфигурации зубьев. И, кроме этого, благодаря использованию небольшой скорости вращения валков, в конечном продукте, содержание мелкой фракции понижается. Вследствие чего, снижается степень износа и, следовательно, эксплуатационные расходы и расходы на замену запасных частей сводятся к минимуму.

### КОРПУС (1)

- Простая, очень компактная, прочная и надежная конструкция
- Подшипники валков располагаются на торцевых стенках корпуса
- Корпус закрепляется на стальной раме или бетонном фундаменте

### ВАЛКИ (2)

- Валки состоят из валов, опирающихся на подшипники, на которые крепятся легко снимаемые сегменты/билы выполненные из износостойких материалов.  
Твердосплавная составляющая увеличивает ресурс дробящего зуба.
- Благодаря расположению зубьев в «шахматном порядке» и по спирали, питание дробилки может осуществляться, как и непрерывно, так и порционно. Кроме этого, благодаря специальной конфигурации зубьев, материал распределяется по всей ширине валков, а это очень важно для того, чтобы достичь наибольшей производительности и позволяет увеличить срок службы изнашиваемых частей за счет более равномерного износа.

### ПРИВОД (3)

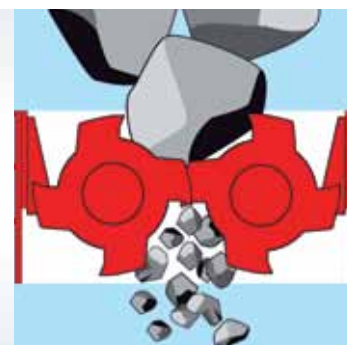
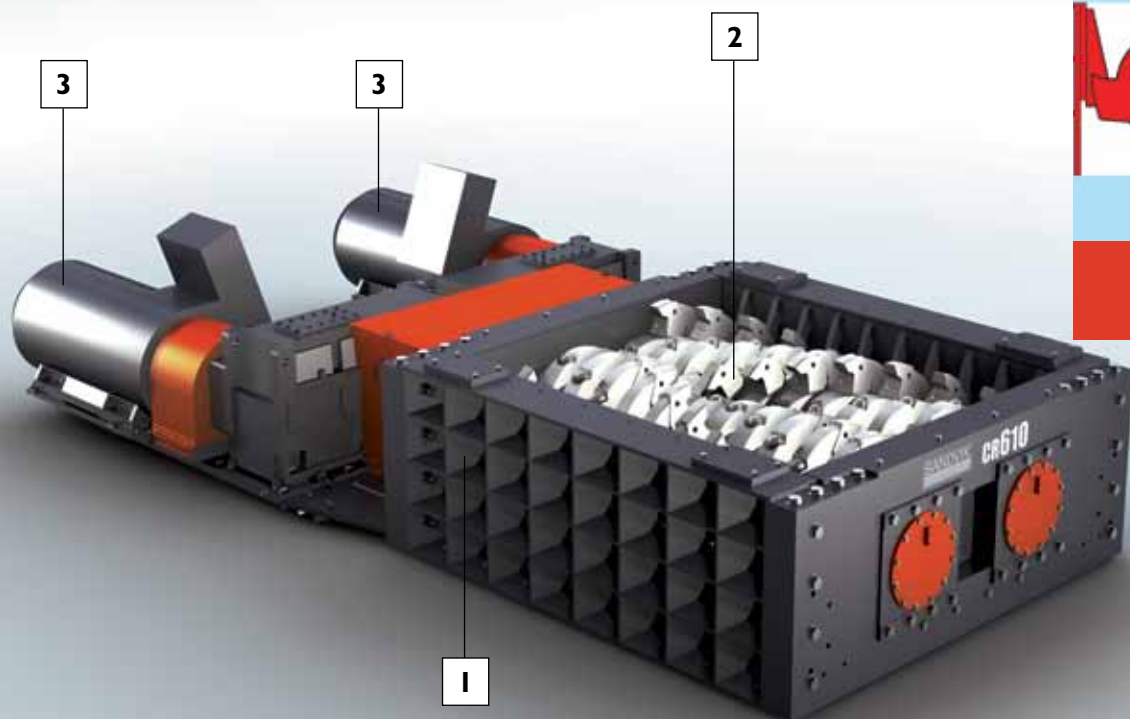
- Привод состоит из механической муфты, редуктора, гидромуфты для плавного пуска и двигателя.
- Приводной узел оборудован реверсом. Двухвалковые классификаторы снабжаются автоматической системы защиты от перегрузок и попадания недробимого материала.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

- Размер частиц на входе: до 2000 мм.
- Размер частиц на выходе: до 40 мм
- Производительность: до 6000 т/ч
- Коэффициент дробления: от 1:3 до 1:10
- Установленная мощность: до 2х800 кВт

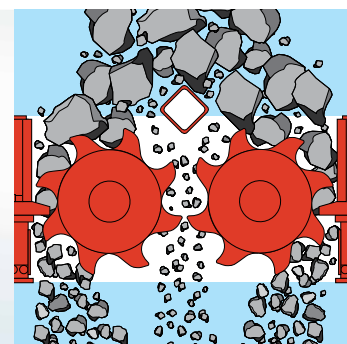
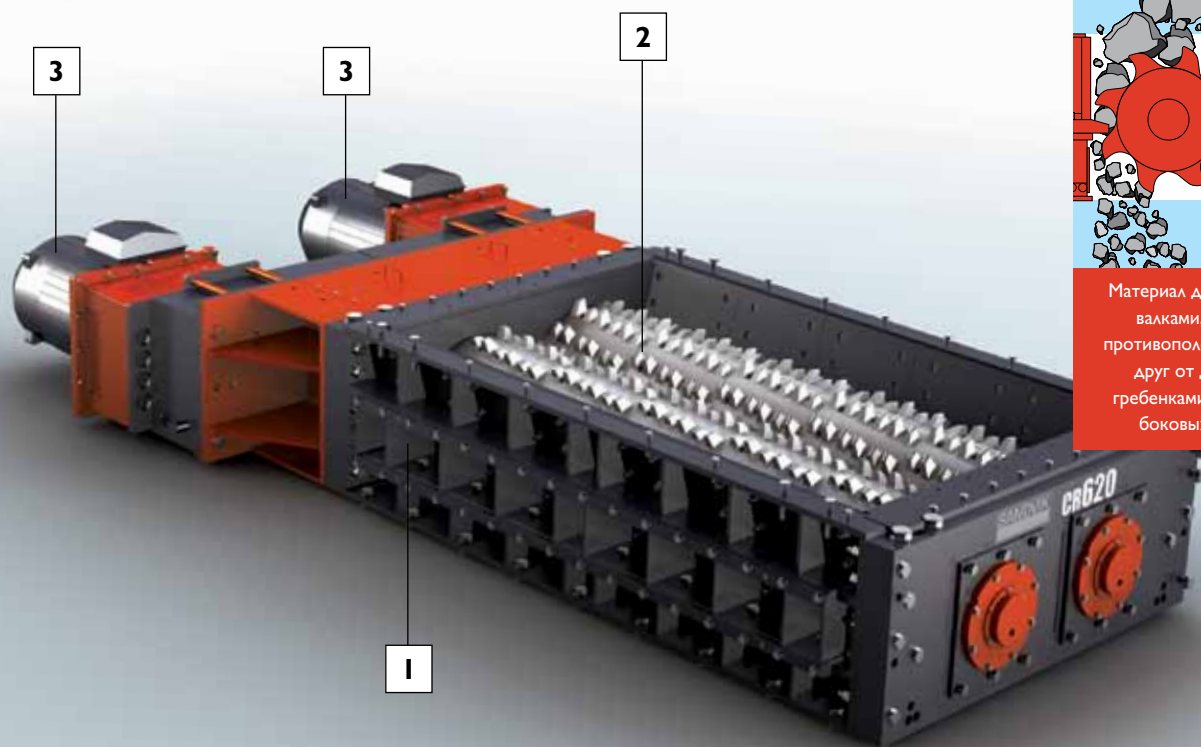


Двухвалковый классификатор с центральным дроблением типа CR610



Материал дробится между валками, вращающимися навстречу друг другу

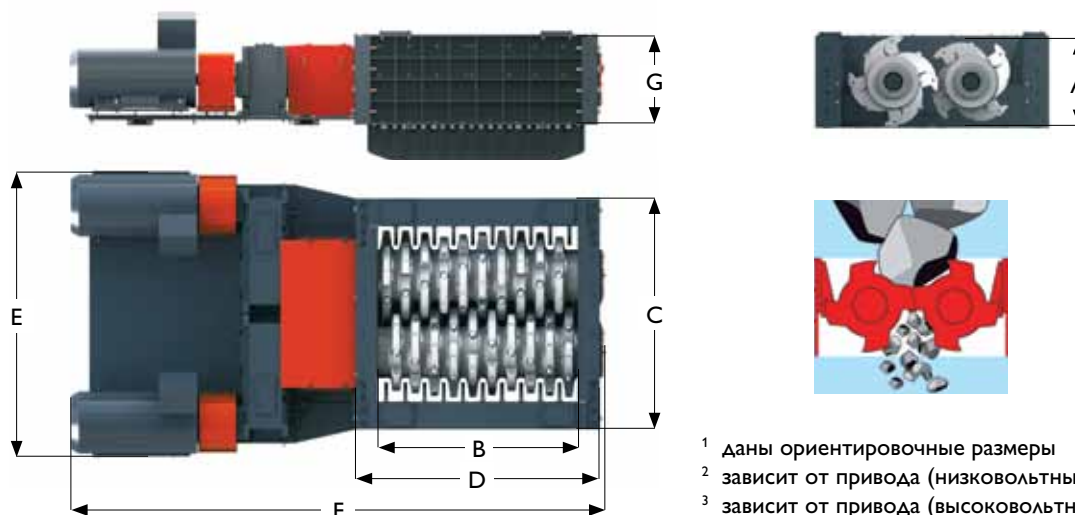
Двухвалковый классификатор с боковым дроблением типа CR620



Материал дробится, как и между валками, вращающимися в противоположном направлении друг от друга, так и между гребенками, установленными на боковых стенках корпуса

# Технические параметры

## Двухвалковый классификатор с центральным дроблением



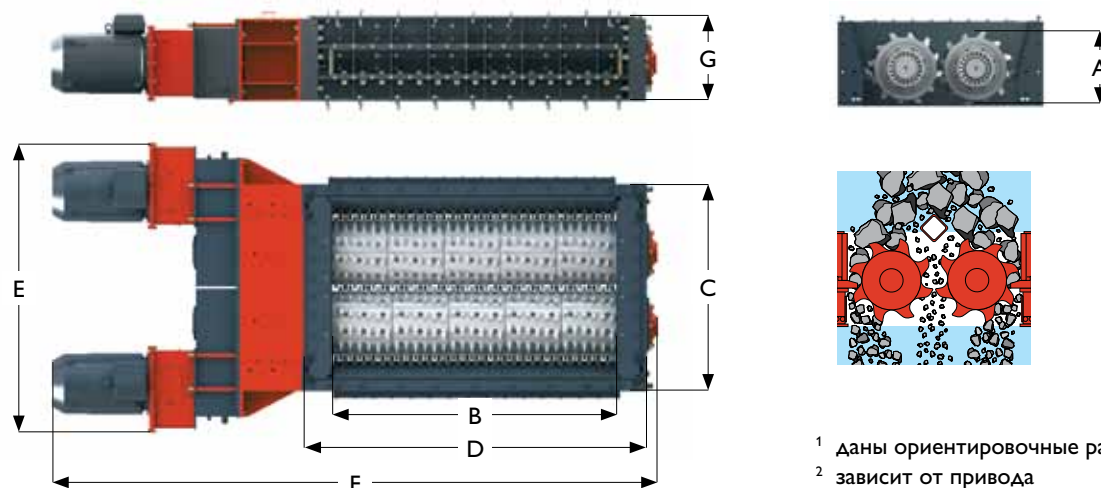
- <sup>1</sup> даны ориентировочные размеры  
<sup>2</sup> зависит от привода (низковольтные моторы)  
<sup>3</sup> зависит от привода (высоковольтные моторы)

Модель	Вес т	Макс размер частиц на входе мм	Макс. производительность т/ч	A <sup>1</sup> мм	B <sup>1</sup> мм	C <sup>1</sup> мм	D <sup>1</sup> мм	E <sup>1, 2, 3</sup> мм	F <sup>1, 2</sup> мм	F <sup>1, 3</sup> мм	G <sup>1</sup> мм
CR610/08-15	23	750	1250	800	1500	2200	2050	2900-3100	4500-5600	-	800
CR610/08-20	27.5	750	1700	800	2000	2200	3000	3000-3300	5000-5800	-	800
CR610/08-30	39	750	2550	800	3000	2500	3800	2700-3900	6800-7200	7500-8500	800
CR610/14-25	89	1800	5700	1400	2500	3500	4000	4300-4800	7200-7700	7650-8000	1400
CR610/14-30	100	1800	6850	1400	3000	3500	4400	4300-4800	7600-7850	8300-9000	1400
CR610/14-35	115	1800	8000	1400	3500	3500	5000	4500-4800	8000-8350	8900-9500	1400

\*\* Другие размеры по запросу

# Технические параметры

## Двухвалковый классификатор с боковым дроблением



<sup>1</sup> даны ориентировочные размеры  
<sup>2</sup> зависит от привода

Модель	Вес т	Макс размер частиц на входе мм	Макс. производительность т/ч	A <sup>1</sup> мм	B <sup>1</sup> мм	C <sup>1</sup> мм	D <sup>1</sup> мм	E <sup>1, 2</sup> мм	F <sup>1, 2</sup> мм	G <sup>1</sup> мм
CR620/06-15	17	250	600	600	1500	1700	2450	2400-2500	4400-4500	700
CR620/06-20	19	250	800	600	2000	1700	2850	2400-2500	4900-5000	700
CR620/08-30	38	300	1500	800	3000	2300	3700	2900-3500	6600-6750	900
CR620/08-40	44	300	2000	800	4000	2300	4700	3000-3300	8200-8400	900

\*\* Другие размеры по запросу

Sandvik – это группа высокотехнологичных машиностроительных компаний, производящая продукцию высочайшего качества и являющаяся мировым лидером в избранных отраслях. Компания представлена более чем в 130 странах мира.

Sandvik Mining является бизнес-подразделением группы компаний Sandvik и одним из мировых лидеров в производстве оборудования и инструмента, а также предоставлении сервисных услуг и разработке технических решений для горной промышленности.



Санкт-Петербург, Москва,  
Петрозаводск, Екатеринбург,  
Кемерово, Хабаровск

**тел.: 8 800 700 4406**  
(звонок по России бесплатный)

**[info@qsspb.ru](mailto:info@qsspb.ru)**  
**[www.qsspb.ru](http://www.qsspb.ru)**

